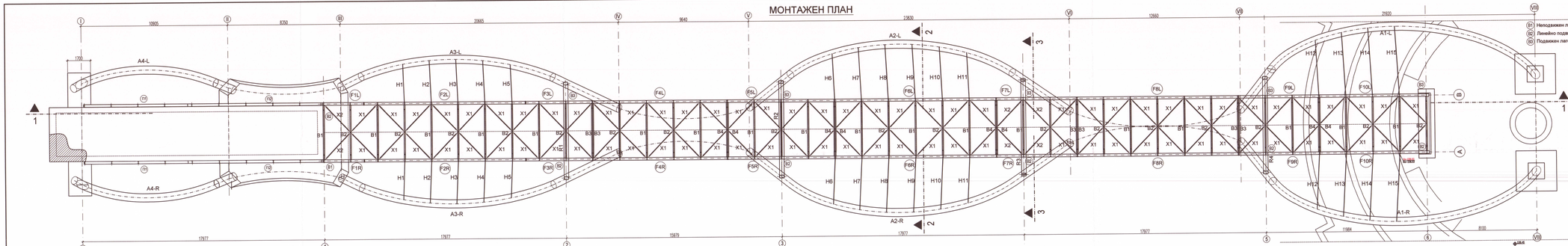

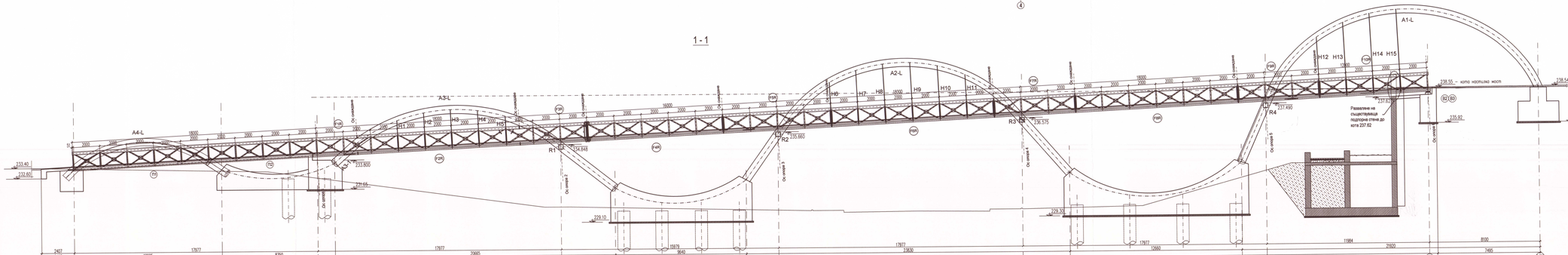

МОНТАЖЕН ПЛАН

1 - 1

Монт. марка	Бр.	Един. Тегло, kg	Общо	Забележки
A1-L	1	5302.83	5302.83	чертеж №15
A1-R	1	5302.83	5302.83	чертеж №16
A2-L	1	5691.97	5691.97	чертеж №17
A2-R	1	5691.97	5691.97	чертеж №18
A3-L	1	4346.22	4346.22	чертеж №19
A3-R	1	4346.22	4346.22	чертеж №20
A4	2	2087.84	4175.68	чертеж №21
R1	1	1304.71	1304.71	чертеж №22
R2	1	1295.23	1295.23	чертеж №23
R3	1	1299.03	1299.03	чертеж №24
R4	1	1295.23	1295.23	чертеж №25
MPi	1	231.23	231.23	чертежи №26,№27,№28
П1	2	748.35	1496.70	чертеж №29
П2	2	948.29	1896.58	чертеж №30
F1÷F10	1	17844.26	17844.26	чертежи №31÷№49
B1	17	78.05	1326.85	чертеж №50
B2	17	83.89	1426.13	чертеж №50
B3	3	79.93	239.79	чертеж №50
B4	4	85.77	343.08	чертеж №50
X1	76	9.09	690.84	чертеж №51
X2	6	8.79	52.74	чертеж №51
Общо тегло:			65600.12 kg	

Монт. марка	Бр.	Един. Дължина, m	Общо	Забележки
Hi	2	69.501	139.002	чертеж №52
Обща дължина:			139.00 mm	

Монт. марка	Бр.	Един. Дължина, m	Общо	Забележки
Елемент 1	624	1.999	1247.376	BP-on 250/75/2.5mm чертеж №52
Елемент 2	32	2.049	65.568	BP-on 250/75/2.5mm чертеж №52
Обща дължина:			1312.94 m	

Забележки:

1. Всички размери са в милиметри (mm), ако на чертежа не е указано друго.
2. Всички нива са в метри (m) по Балтийската височинна система.
3. Всички координати на подробни точки са в метри (m) по КС 2005.
4. Материали:
4.1. стомана S275JR fy = 275MPa по БДС 10025; стомана S355JR fy = 355MPa по БДС 10025;
4.2. електроди E42 4 B42 H5 по БДС EN ISO 2560:2010;
4.3. марка тел по БДС EN ISO 14341:2011;
4.4. Болтове клас 8.8 и 10.9, съгласно EN ISO 4014:2000, гайки - съгласно EN ISO 4032:2000 и EN ISO 4033:2000, шайби EN ISO 7089:2000; Всички болтове да се окомплектоват с шайба, пружинна шайба и гайка.
5. Чертежът да се гледа заедно с чертежите на монтажните марки.
6. При производството и изпълнението на стоманената конструкция да се спазват изискванията на БДС EN 1090-2:2008+a1:2011 - Изпълнение на стоманени конструкции и конструкции от алуминиеви сплави.
7. Всички стоманени профили да бъдат почистени от ръжда до степен Sa2.5, според БДС EN ISO 8501-1:2007 преди полагане на антикорозионната защита.
7.1. Стоманената конструкция на арки и ригели да бъде защитена чрез нанасяне на лаково-бояджийска система, съответстваща на БДС ISO 12944, представляваща грундиращо, горно и крайно покритие, съответстващо на:
-измерената на място корозионно агресивна категория на заобикалящата среда, съгласно БДС ISO 12944-2.
7.2. Стоманената конструкция на греди, ферми и X-връзки да бъде защитена чрез горещо поцинковане съгласно БДС EN ISO 1461.
8. Цинковото покритие трябва да отговаря на техническите изисквания на БДС 10129-85 и ISO 1461. Средната дебелина на покритието е 60-80µm.
9. Преди поцинковане всички профили да се разпробият с отвори Ø4 -Ø8 за изтичане на цинка.
10. Забранява се допълнително рязане, разпробиване или друг вид нарушаване на цинковото покритие при монтаж на конструкцията.
11. Всички размери да бъдат проверени още веднъж на място преди поръчка на стоманената конструкция.
11. На обекта да се спазват правилата по ТБТ.
12. Да не се допускат луфтове в монтажните съединения, да се осигури плътен контакт между фланцевите плочи.
13. Всяко болтово съединение следва да бъде натегнато до определената за типа болт напрягаща сила. Болтът да се подаде над стената на гайката след затягане на поне една пълна навивка на резбата.
14. Критериите за приемане на заварените съединения да бъдат съгласно БДС EN ISO 5817:2008. За избягване на дефекти като, недостатъчно сплавяване и недостатъчен провар в корена на шева, несплавяване между шева и стените на завариваемия материал, порьозност, неметални (шлакови) включения, пукнатини в заваръчния шев при изстиване и втвърдяване, разслояване, подрези и др., да се спазват изискванията и предписанията на стандарта
15. Чертежът да се гледа с останалите кофражни, монтажни, армировъчни и ситуационни планове, изгледи и разрези, както и с обяснителната записка.
16. Чертежите да се гледат с тези на част "Архитектура".
17. За отвори да се гледат и част "Електро".
18. Съоръжението е оразмерено за сеизмичност с ag/g=0.15.
19. Всички заваръчни шевове на пълен провар да се подложат на 100% физически контрол чрез ултразвук и 5% на рентгенов контрол от акредитирана лаборатория.
20. За контрол на всички заваръчни шевове да се изпълни 100% визуален контрол и 10% на физически контрол чрез ултразвук от акредитирана лаборатория.
21. За контрол на всички челни заваръчни шевове да се изпълни 100% "просветляване" (рентгенова дефектоскопия или гама дефектоскопия) или 100% ултразвуков контрол.
22. За контрол на качеството на всички ъглови заваръчни шевове с катет над 4mm да се изпълни 10% магнитно-прахова дефектоскопия, цветна дефектоскопия, ултразвукова дефектоскопия или радиографска дефектоскопия.
23. Всички заваръчни шевове следва да отговорят ниво на качество "C" според БДС EN ISO 5817.

ОБЩИНА - КЪРДЖАЛИ
СЪГЛАСУВАМ
И ОДОБРЯВАМ
Гл.архитект ....
Доклад за оценка за съответствие на проекта
от „ЕКОИНЖЕНЕРИНГ"
КБМ ДС № 158 от 03.08.2017г.

ТК:

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
Регистрационен № 0885
инж. МАРИЯНА ЯНКОВА ДИМИТРОВА
ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - част КОНСТРУКТИВНА

ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ

РЕГИОНИ В РАСТЕЖ

«УСТРА-ХОЛДИНГ» АД

Изпълнителен директор: В. Хаджийски

Инженеринг - проектиране, авторски надзор и изпълнение на строителство на пешеходен мост в парк "Арпезос - север", свързващ I-ва и II - ра част, по проект "Ремонт и рехабилитация на улици и тротоари в град Кърджали", договор за БФП № BG16RFOP001-1.021-0003-C01, който се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Региони в растеж" 2014-2020 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие

Чертеж:	МОНТАЖЕН ПЛАН
СЪГЛАСУВАЛИ: Архитектура: /арх. Ст. Луков / Ел: /инж. Д. Димитров / Пътна: /инж. В. Борисова / ПБ: /инж. Д. Драгоева / Геодезия: /инж. Н. Тончев /	Съгласен съм с проекта. Възложител: Община Кърджали
Ръководител екип:	инж. Павел Павлов
Проектант:	КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ, ПЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА ПРАВОСПОСОБНОСТ, Регистрационен № 02520, инж. ИВАНКА ВАСИЛЕВА ПЕТКОВА, Секция: КСС

част: КОНСТРУКЦИИ
фаза: РП
мащаб: М 1:100
дата: 2019
лист: 10/52

"ЕКОИНЖЕНЕРИНГ" ЕООД
ОЦЕНКА НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И СТРОИТЕЛЕН НАДЗОР
УДОСТОВЕРЕНИЕ №РК-0496/04.05.2016
УПРАВИТЕЛ: /инж. И. Петкова/
СПЕЦИАЛИСТ ПО ЧАСТ: ....
ПОДПИС: